



SUBLITEX 1603



CLASS
1


POLYESTER


170°C


RETIRER A
FROID


Lame Flock 60°
Pression Moyenne


200 µm


50 Sec

DESCRIPTION

APPLICATION

1. Impression et découpe

- Préparer l'impression du motif en positif en suivant les instructions d'utilisation de l'imprimante.
- Faire attention aux températures d'impression et de séchage.
- Utiliser le profil d'impression adéquat (pour les encres solvant / éco-solvants (par exemple, sur Roland, choisir Colorip ou Versawork, ensuite le profil TTRH).
- Retirer le flex de l'imprimante.
- Fixer immédiatement les encres ou poser directement sur le textile pour un meilleur rendu des couleurs.

2. Transfert à chaud

- Echeniller l'excédent de matière et retirer le support polyester.
- Poser le motif sur le textile protégé par un papier siliconé, puis presser à 170°C durant 50 secondes.
(Pour les encres solvants / éco-solvants presser 1 fois à 160°C durant 20 secondes)
- Pour les tissus délicats procéder en 2 temps :
1/ presser le flex à 170°C durant 50 secondes.
2/ enlever le support et poser le motif sur le textile puis represser à 160°C durant 20 secondes).

EPAISSEUR:  Flex polyester blanc 200 microns
Le Subli-tex peut également être imprimé avec les encres solvants / éco-solvants.

SUPPORT: Polyester adhésif transparent.

NORME:  Oeko-Tex Label Standard 100 Class I



RECOMMANDÉ POUR

Coton ● Polyester ● Acrylique et fibres similaires

USAGE & ENTRETIEN

- Bien respecter les instructions spécifiées sur le vêtement
- Attendre 24h avant le premier lavage
- Repasser à l'envers uniquement
- Les produits imprimables sont très fragiles. Utilisez des gants pour les manipuler.
- Stockez le produit protégé de la poussière avec un film plastique.
- Il est impératif d'utiliser l'encre officielle de l'imprimante.

LAVAGE

- Maximum 60° C
- De préférence à l'envers
- Ne pas utiliser de produit agressifs
- Sèche-linge : Oui
- Nettoyage à sec : Non

STOCKAGE

- Maximum 1 an
- Dans un endroit sec (15-25°C)
- Protégé de la lumière
- Verticalement

Chemica
Heat transfers for textiles

REMARQUES: Nous conseillons toujours d'effectuer des tests avant le lancement d'une production.